

Anleitung Prozess-Priorisierung anlehnend an ein Prozess-Portfolio

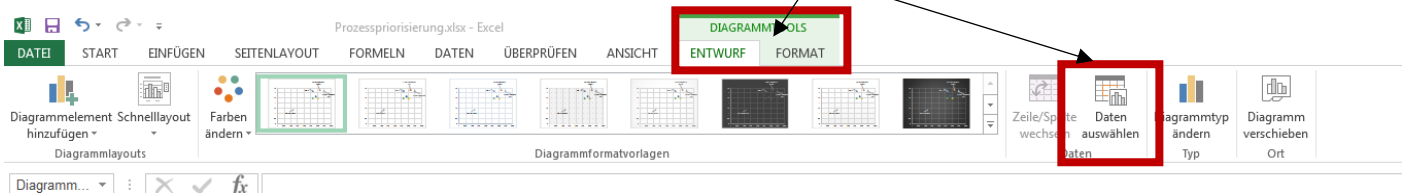
Schritt 1:

- Neuer Prozess eintragen und diesen Gewichten
- Nun wird automatisch der Mittelwert berechnet (#DIV/0!)

Kriterien	Verbesserungspotential						Strategische Bedeutung						Durchführbarkeit						
	mm Verbesserungspotential	mm Mittelwertverringern	mm Komplexitätsreduktion	mm Einsatzmöglichkeiten Technik	mm Umliche Optimierungsmöglichkeiten	mm Personelle Verbesserungsmöglichkeiten	mm Verbesserte Infoversorgung	mm Strategische Bedeutung	mm Basis/Kosten	mm Verfügbarkeit	mm Reaktionszeit	mm Technische Know-how	mm Qualität	mm Know-how/Erfahrung	mm Personalkapazität	mm Fach- und Finanzmittelausstattung	mm Akzeptanz der Betroffenen	mm Unterstützung des Managements	mm Gesamt
Prozesse																			
Lieferantenmanagement	3,17	3	2	4	2	3	5	3,333333	5	3	3	3	2	4					
Projektmanagement	3,50	2	4	4	3	4	4	3,166667	4	2	4	4	3	2					
Ideenmanagement	3,00	3	4	4	1	2	4	2,5	4	3	3	2	2	1					
Wareneingang	1,17	2	1	1	1	1	1	1,333333	1	1	1	3	1	1					
GA 14	2,67	5	3	2	4	1	1	3,166667	2	5	4	4	3	1					
HR-Prozess	2,67	1	2	3	5	4	1	2,5	5	2	1	3	1	3					
Lagermaterial disponieren	2,83	2	3	4	1	5	2	2,666667	1	2	5	3	4	1					
Neuware	3,00	1	5	5	4	2	1	3,5	3	5	4	1	5	3					
Pizza	2,67	1	3	5	4	1	2	2,666667	3	5	2	4	1	1					
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											

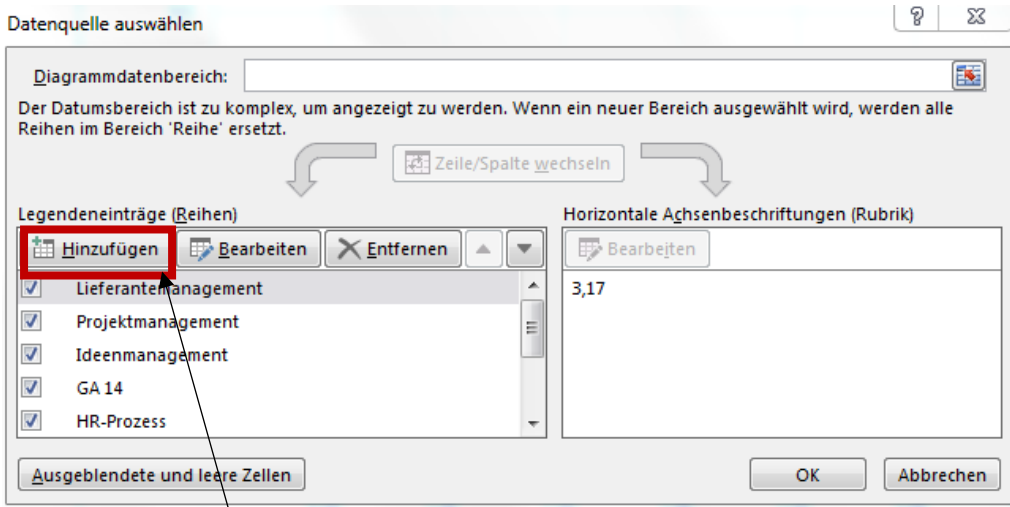
Schritt 2:

- Klick ins Diagramm und den Reiter Entwurf unter Diagrammtools anklicken
- Daten auswählen anklicken



Schritt 3:

- Nun öffnet sich folgendes Feld:



- Klicken Sie auf Hinzufügen und es öffnet sich ein weiteres Feld:

Kriterien	Verbesserungspotential					Strategische Bedeutung					Durchführbarkeit								
Prozesse	Summe Verbesserungspotential	Mittelstellenverringerung	Complexitätsreduktion	Ansatzmöglichkeiten Technik	umliche Optimierungsmöglichkeiten	Personelle Verbesserungsmöglichkeiten	Verbesserte Infoversorgung	Summe Strategische Bedeutung	Preis/Kosten	Verfügbarkeit	Reifzeit	Umwelt	Technisches Know-how	Qualität	Know-how/Erfahrung	Personalkapazität	Finanz- und Mittelausstattung	Zeitsparnis der Betroffenen	Unterstützung des Managements
Lieferantenmanagement	3,17	3	2	4	2	3	5	3,333333	5	3	3	3	2	4					
Projektmanagement	3,50	2	4	4	3	4	4	3,166667	4	2	4	4	3	2					
Ideenmanagement	3,00	3	4	4	1	2	4	2,5	4	3	3	2	2	1					
Wareneingang	1,17	2	1	1	1	1	1	1,333333	1	1	1	3	1	1					
GA 14	2,67	5	3	2	4	1	1	3,166667	2	5	4	4	3	1					
HR-Prozess	2,67	1	2	3	5	4	1	2,5	5	2	1	3	1	3					
Lagermaterial disponieren	2,83	2	3	4	1	5	2	2,666667	1	2	5	3	4	1					
Neuware	3,00	1	5	5	4	2	1	3,5	3	5	4	1	5	3					
Pizza	2,67	1	3	5	4	1	2	2,666667	3	5	2	4	1	1					
Fisch	3,17	1	3	5	1	4	5	2,67	5	4	1	2	3	1					
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											
	#DIV/0!							#DIV/0!											

Datenreihe bearbeiten

Reihenname: =Tabelle1!\$B\$26 = Fisch

Werte der Reihe X: =Tabelle1!\$C\$26 = 3,17

Werte der Reihe Y: =Tabelle1!\$J\$26 = 1

OK Abbrechen

- Hier geben Sie die Werte des Prozesses an:
 1. Reihenname (Fisch)
 2. Summe Verbesserungspotenzial (Mittelwert von 3,17)
 3. Summe Strategische Bedeutung (Mittelwert 2,67)
- Bestätigen Sie das Feld mit OK

Falls +1 bei Wert Y auftaucht → Löschen!

Schritt 4:

- Auf dem Markierten Feld sehen Sie nun den neuen Prozess

Ergebnisdarstellung der Portfolio-Analyse

